



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00169/19

Серия **RU** № **0171169**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Инжиниринговый центр «Технохим».
Основной государственный регистрационный номер: 5067847044315.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191015, Россия, город Санкт-Петербург, улица Кирочная, дом 64, литер А, помещение 9-Н; номер телефона: +7 (812) 612-11-61, адрес электронной почты: info@technohim.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Инжиниринговый центр «Технохим».
Место нахождения (адрес юридического лица): 191015, Россия, город Санкт-Петербург, улица Кирочная, дом 64, литер А, помещение 9-Н; адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 196650, Россия, город Санкт-Петербург, город Колпино, территория Ижорский завод, дом 41, корпус 3, строение 1; 196650, Россия, город Санкт-Петербург, город Колпино, территория Ижорский завод, дом 41, корпус 3, строение 2.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: аппараты разделения сред типа АРС категорий 3 и 4, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 21,0 МПа, вместимостью свыше 0,001 до 20 м³. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.25.14-001-94628911-2019 «Аппараты разделения сред для фильтрации и очистки газов».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 2, 8421 39 800 7, 8421 39 600 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 232.19-1 от 16.08.2019 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «УРАЛЬСКАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ», аттестат аккредитации № RA.RU.21HA40; акта анализа состояния производства № 4893/АП от 25.07.2019 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02; обоснования безопасности ФТГЗ.00.000 ОБ; технических условий ТУ 28.25.14-001-94628911-2019; руководства по эксплуатации ФТГЗ.00.000 РЭ; паспорта; конструкторской документации; результатов прочностных расчетов ФТГЗ.00.000 РР; документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства; документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля; документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов.
Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 2 года. Срок службы - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.08.2019

ПО 21.08.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Елешева Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Дружинина Екатерина Андреевна
(Ф.И.О.)