



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-KR.АД07.В.02169/20

Серия **RU** № **0224160**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР "ТЕХНОХИМ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191015, Россия, город Санкт-Петербург, улица Кирочная, дом 64, литер А, помещение 9-Н  
Основной государственный регистрационный номер 5067847044315.  
Телефон: 78126121161. Адрес электронной почты: info@technohim.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** HISTEEL CO., LTD  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Корея, Республика, 28-252, Bugokgongdan 4-gil, Song-ak-eup, Dangjin-si, Chungcheongnam-do

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления, 3 и 4 категории согласно ТР ТС 032/2013: трубы сварные из углеродистых сталей, номинальным диаметром от 250 мм до 5000 мм с максимально допустимым рабочим давлением до 25 МПа, для рабочих сред групп 1 и 2.  
Продукция изготовлена в соответствии с стандартами, согласно приложению - бланк № 0763405.

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7305110001, 7305110002, 7305110003, 7305110004, 7305110008, 7305120000, 7305190000, 7305310000, 7305390000, 7305900000, 7306191000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 21МН31.01598-20 от 09.10.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31) акта анализа состояния производства от 15.09.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»  
Документации изготовителя: паспорта оборудования; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; проектной документации; результатов прочностных расчетов; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; протоколов испытаний оборудования, проведенных изготовителем; документов о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Приложение № 2 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69 – 8(ОЖЗ). Срок хранения без переконсервации 2 года. Срок службы 25 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С**  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

12.10.2020

ПО

11.10.2021

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзимова Галина Александровна  
(Ф.И.О.)

Сидорова Лидия Николаевна  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-KR.АД07.В.02169/20

Серия **RU** № **0763405**

### Сведения по сертификату соответствия

Продукция изготовлена в соответствии с:

1. API 5L «Технические условия на трубы для трубопроводов»
2. GOST ISO 3183-2015 «Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»
3. API 2B «Спецификация для изготовления труб из конструкционной стали»
4. ASTM A134 Стандартные спецификации для стали и труб сваренных электродуговой сваркой (номинальным диаметром от 16 дюймов и более)
5. ASTM A139 «Стандартная спецификация для сварных труб, сваренных электродуговой сваркой, номинальным диаметром от 4 дюймов и выше»
6. ASTM A671 «Стандартная спецификация для электросварных стальных труб для эксплуатации при атмосферных и более низких температурах»
7. ASTM A672 «Стандартная спецификация для электросварной стальной трубы для работы под высоким давлением при умеренных температурах»
8. ASTM A691 «Стандартная спецификация для электросварной стальной трубы из углеродистой и легированной стали для эксплуатации в условиях высокого давления при высоких температурах»
9. EN 10217-1 «Трубы стальные для работы под давлением. Технические условия. Часть 1: Трубы из нелегированной стали с заданными свойствами при комнатной температуре, изготовленные электросваркой и сваркой под флюсом»
10. EN 10217-2 «Трубы стальные для работы под давлением. Технические условия. Часть 2: Трубы электросварные из нелегированных и легированных сталей с заданными свойствами при повышенной температуре».
11. JIS G 3457 «Трубы электросварные из углеродистой стали»
12. KS D 3583 «Трубы электросварные из углеродистой стали»
13. JIS G 3444 «Углеродистые стальные трубы для общепромышленного применения»
14. EN 10296-1 «Трубы стальные круглые сварные для машиностроительных и общетехнических целей. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированных и легированных сталей»

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Розылев Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Ксипова Лидия Николаевна

(Ф.И.О.)