



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RO.AB53.B.02023/21

Серия **RU** № **0329819**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР "ТЕХНОХИМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191015, Россия, город Санкт-Петербург, улица Кирочная, дом 64, литера А, помещение 9-Н
Основной государственный регистрационный номер 5067847044315.
Телефон: 78126121161 Адрес электронной почты: info@technohim.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ COMES S.A.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Румыния, 617410, Savinesti, Neamt, Gheorghe Caranfil Street № 3

ПРОДУКЦИЯ Оборудование, работающее под избыточным давлением: аппараты колонные с внутренними устройствами, категорий 3 и 4, предназначенные для газов и газожидкостных смесей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, вместимостью от 0,1 м³ до 400 м³, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 21 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с ASME Section VIII Division 1 "Правила конструирования сосудов под давлением", Директивой 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309001000, 7309003000, 7309005100, 7309005900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 3936ИЛПМД от 29.09.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 21.09.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»
Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента согласно приложению - бланк № 0836920
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ 31838-2012 "Аппараты колонные. Технические требования". Условия хранения продукции 8 (ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 2 года. Срок службы – 20 лет. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.10.2021 **ПО** 30.09.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Паисенков Максим Владимирович
(ф.и.о.)

Бабенков Максим Николаевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RO.AB53.B.02023/21

Серия **RU** № **0836920**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности № UC-132.02.КОЛ-ОБ
2. Руководство по эксплуатации № UC-132.02.КОЛ-РЭ
3. Паспорт сосуда заводской № 2296
4. Расчет на прочность № UC-132.815.MC
5. Чертеж общего № UC-132.815.00. чертеж на детали № UC-132.815.01.00
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: спецификации процедуры сварки
7. Сведения о проведенных испытаниях: протоколы радиографического контроля, протоколы капиллярного контроля, протокол гидравлических испытаний
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: сертификаты специалистов лаборатории неразрушающего контроля; список аттестованных сварщиков
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Панасенков Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Бабенков Максим Николаевич
(Ф.И.О.)